

x-change Wärmepumpen und x-buffer Wärmespeicher

Zukunftssichere Wärmesysteme



Fühl Dich wohl. Kermi.



Beste Argumente für maximalen Komfort und überzeugende Energieeinsparung.

Das „Kermi System x-optimiert“ überzeugt durch seine optimal aufeinander abgestimmten Komponenten. Perfekt von der flexiblen Planung über die unkomplizierte Montage bis zum wartungsfreundlichen Aufbau. Für die Umwelt. Für ein behagliches Zuhause. Für höchste Kundenzufriedenheit.

Als einer der führenden Hersteller zukunftsweisender Heiztechnik sorgt Kermi mit großer Erfahrung und Innovationskraft für eine ressourcenschonende, wirtschaftliche Wärmeerzeugung. Kostensparend und höchst effizient steht das „Kermi System x-optimiert“ für hohen Komfort bei geringem Energieeinsatz. Dieses System kombiniert optimal die Komponenten der Wärmeerzeugung, der Wärme- und Warmwasserspeicherung, der Wärmeregelung und der Wärmeübergabe in die Wohn- und Arbeitsräume sowie der kontrollierten Wohnraumlüftung.

Seine Energieeffizienz entspringt dem perfekten Zusammenspiel aller Komponenten. Dabei ist das System modular konzipiert und kann jederzeit nachgerüstet werden. Jede einzelne Komponente arbeitet bereits höchst wirtschaftlich, die x-fache Schnittstellenoptimierung zwischen den einzelnen Teilen aber verbessert den Wirkungsgrad des Gesamtsystems noch einmal ganz erheblich. Dass alle Systemkomponenten aus einer Hand kommen, bedeutet für Sie zusätzliche Planungssicherheit. Hier passt alles zusammen und ist garantiert von höchster Qualität – made by Kermi.

Das „Kermi System x-optimiert“ regelt das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten mit Blick auf Detail und Bedarf:

- Die x-change Wärmepumpen erzeugen flüsterleise die Wärme.
- Die x-buffer Wärmespeicher bevorraten besonders lange die Wärmeenergie.
- Die x-center Regelung steuert gezielt die Wärmeversorgung.
- Die x-net Flächenheizung/-kühlung und die therm-x2 Flachheizkörper übertragen Wohlfühlwärme in die Räume.
- Die x-well Wohnraumlüftung mit Wärmerückgewinnung leitet kontrolliert CO₂ sowie Feuchtigkeit nach außen und führt Frischluft zu.

X Gute Gründe

Für x-fach Optimierer. Und für x-fach Sparer.

Höchste Qualität

1

Dank hochwertiger Materialien, der neuesten Regler-Technologie und der aktuellsten Kältekreistechnik sind alle Wärmepumpen qualitativ auf dem höchsten Niveau.

Flüsterleiser Betrieb

2

Die extra leisen Ventilatoren sind auch bei Volllast-Betrieb nicht störend. Beim zusätzlich aktivierbaren Flüsterbetrieb ist vor allem in den Nachtstunden die Wärmepumpe kaum mehr hörbar.

Hohe Effizienz

3

Volle Modulation von Verdichter, Ladepumpe und Ventilator (bzw. Sole-Pumpe) - passt sich perfekt an den Verbrauch an und spart dabei Energie.

Extrem Leistungsfähig

4

Volle Leistung auch bei knapp -10°C Außentemperatur noch vorhanden und zusätzlich eine maximale Vorlauftemperatur von bis zu 63°C ohne Elektrozusatzbetrieb.

Einfachste Bedienung
inkl. Fernwartung

5

Dank des serienmäßig verbauten x40 Reglers inkl. professioneller Fernwartungsschnittstelle für optionalen Onlinezugriff mit 12 Zoll großem Farb-Touchdisplay ist die Bedienung kinderleicht.

PV-Strom perfekt genutzt

6

Durch die serienmäßige PV-Schnittstelle kann der selbsterzeugte, überschüssige Strom der eigenen PV-Anlage, auch in Verbindung mit einem Batteriespeicher, perfekt genutzt werden.

Heizen & Kühlen

7

Jede Wärmepumpe hat optional auch die Kühlfunktion integriert über welche das Gebäude bei zu heißen Tagen temperiert werden kann.

Absolut Flexibel

8

Dank einem breiten Leistungsspektrum, verschiedener Speichersysteme und der Möglichkeit, die Kermi Wärmepumpen zu Kaskadieren, ist für nahezu jeden Anwendungsfall das passende System verfügbar.

Staatliche Förderung

9

Dank der sehr guten Leistungsdaten sind alle Kermi Wärmepumpen förderfähig. Dadurch kann man in vielen Fällen auf lukrative, staatliche Förderangebote zurückgreifen.

Service von A bis Z

10

Angefangen bei der Auslegung und Planung, über die Inbetriebnahme des Kermi Servicetechnikers bis zur optionalen 5 Jahres-Systemgarantie.

Bieten Sie Ihren Kunden das volle Energie-Effizienz-Programm.

Wärmepumpen nutzen die kostenlose, regenerative Energie aus der Luft, dem Grundwasser oder dem Erdreich. So bringen sie Wohnkomfort, Heizkostensparnis und umweltschonende Wärmeherzeugung zusammen. Deshalb steht diese moderne Art der Wärmeherzeugung bei Hausbesitzern hoch im Kurs. Bei Kermi finden Sie Wärmepumpen für jede Anforderung, für Neubau ebenso wie für die Modernisierung.



x-change dynamic AW E Luft/Wasser-Wärmepumpe Außenaufstellung

Leistungsgrößen: 4 - 16 kW
(A2/W35)

COP: bis 4,32
(A2/W35)

Modulation: Verdichter,
Ladekreis-
pumpe,
Ventilator



x-change dynamic AW E Luft/Wasser-Wärmepumpe Innenaufstellung

Leistungsgrößen: 4 - 16 kW
(A2/W35)

COP: bis 4,21
(A2/W35)

Modulation: Verdichter,
Ladekreis-
pumpe,
Ventilator



x-change dynamic terra BW I Sole/Wasser-Wärmepumpe

Leistungsgrößen: 4,5 - 22 kW
(B0/W35)

COP: bis 4,63
(B0/W35)

Modulation: Verdichter,
Ladekreis-
pumpe, Sole-
kreispumpe



x-change terra WW I Wasser/Wasser-Wärmepumpe

Leistungsgrößen: 6 - 22 kW
(B0/W35)

COP: bis 5,45 *
(W10/W35)

Dienstleistungen, auf die Sie sich verlassen können:

- Kompetente technische Unterstützung zu allen Produkten.
- Werkseigener Kundendienst
- Heizlastberechnung zum günstigen Pauschalpreis.**
- Wärmepumpen- und Trinkwasserspeicherauslegung.
- Heizflächenauslegung für Fußbodenheizung.
- Montageunterstützung und Inbetriebnahme durch den Werkskundendienst.
- Energielabel zum Angebot.

* COP gemessen mit Zwischenwärmetauscher (Grundwasserstation)

** siehe jeweils aktuelle Preisliste





x-change fresh
Trinkwasser-Wärmepumpe

Wärmeübertrager für alternativen Betrieb (Öl, Gas, Solar)	
Max. Wassertemperatur	bis 62 °C
Legionellen-Schutzfunktion	65 °C
Einsatzbereich	-10°C bis 35 °C
Gesamthöhe	1768 mm



x-buffer
Schichtenpufferspeicher

Nenninhalt:	550 - 1500 l
Kippmaß	= Aufstellmaß
Vorgefertigte Rohranschlüsse mit 100 % Isolierung und Montagesystem, Bivalenter Betrieb (Feststoff, Öl, Gas, etc.), Frischwasserstation, Pumpengruppen auf Speicher	



x-buffer combi
Puffer- und Warmwasserspeicher

Pufferspeicher	127 l
Trinkwasserspeicher	204 l nutzbar
Integriertes Dreiwegeumschaltventil Heizung/Trinkwasser, integrierte Heizstäbe in beiden Speichern, integrierte Pufferlade- und Heizkreispumpe mit Auto-Adapt Funktion	





x-change
Wärmepumpen



x-buffer
Wärmespeicher



x-center Regelung



x-net Flächen-
heizung/-kühlung



therm-x2
Flachheizkörper



x-well
Wohnraumlüftung



Designheizkörper



Heizwand



Konvektor



Kermi Decor



Duschplatz



Duschkabine

Gesunde Wohlfühlwärme und grenzenloser
Duschkomfort mit den ganzheitlichen Kermi
Komplett-Programmen für Raumklima und
Duschdesign.

Mehr Informationen finden Sie auf
www.kermi.de / www.kermi.at



Raumklima | Duschdesign

Kermi GmbH
Pankofen-Bahnhof 1
94447 Plattling
GERMANY

Tel. +49 9931 501-0
Fax +49 9931 3075
www.kermi.de
info@kermi.de